



CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA Area Sele - Picentini

Area CUC Comune di Bellizzi (Comune Capofila)

Via D. Manin, 23 - 84092 Bellizzi (SA)

Bellizzi, 22.06.2020

COMUNE DI ALTAVILLA SILENTINA

*Procedura di gara per l'affidamento del
Servizio di raccolta - trasporto - trattamento dei Rifiuti Solidi Urbani ed assimilati
prodotti sul territorio comunale e la gestione del Centro di Raccolta*

Codice CIG: 80356013B8

AVVISO DI AGGIUDICAZIONE

Il Responsabile della Centrale Unica di Committenza Area Sele - Picentini:

VISTA la Determina a contrarre del Determinazione del Responsabile del Settore 2 - Servizi al Territorio del Comune di Altavilla Silentina n. 183 del 29.08.2019 (Reg. Gen. n. 312 del 29.08.2019), come rettificata con Determinazione del Responsabile del Settore 2 - Servizi al Territorio del Comune di Altavilla Silentina n. 190 del 09.09.2019 (Reg. Gen. n. 330 del 09.09.2019), con la quale veniva dato avvio alla gara attraverso una procedura aperta, ai sensi dell'art. 60 del D.Lgs. 50/2016, e con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa. ai sensi dell'art. 95 del D.lgs n. 50/2016;

VISTA la Determina del Responsabile dell'Area CUC Sele Picentini n. 121 del 18.10.2019 (Reg. Gen. n. 852 del 18.10.2019) con la quale sono stati approvati gli atti di gara;

VISTI i verbali di gara, relativi alle attività del RUP, ing. Alfonso RUFO, e della Commissione Giudicatrice, dai quali si evince che l'operatore economico che ha presentato l'offerta economicamente più vantaggiosa è la ditta **SUD SERVICE - SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A R.L. (P.IVA 03871470658)**;

VISTA la determina Responsabile della CUC Sele Picentini n. 314 del 18.05.2020 (R.G.) per mezzo della quale la procedura di cui all'oggetto è stata aggiudicata, vincolandone l'efficacia, ai sensi dell'art. 32 – comma 7 del d.lgs 50/2016, alla verifica da parte della Stazione Appaltante del possesso dei requisiti prescritti dal Disciplinare di gara;

VISTA la determina Responsabile della CUC Sele Picentini n. 371 del 15.06.2020 (R.G.) per mezzo della quale la procedura di cui all'oggetto è stata efficacemente aggiudicata a favore della ditta **SUD SERVICE - SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A R.L. (P.IVA 03871470658)** per aver presentato, in sede di gara, un'offerta ritenuta coerente e congrua per la Stazione Appaltante.

VISTO il D.Lgs. 50 del 18.04.2016;

RENDE NOTO

- 1) Ditte che hanno presentato offerta per la gara di cui all'oggetto: QUATTRO;
- 2) Ditte ammesse all'apertura dell'offerta economica: DUE;
- 3) La gara è stata indetta con procedura aperta e con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- 4) La procedura relativa all'affidamento del "Servizio di raccolta - trasporto - trattamento dei Rifiuti Solidi Urbani ed assimilati prodotti sul territorio comunale e la gestione del Centro di Raccolta - CIG: 80356013B8", è stata aggiudicata in favore della ditta **SUD SERVICE - SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A R.L., con sede in Altavilla Silentina (SA) alla via A. Molinara, 32 (P.IVA 03871470658)**, per aver ottenuto il punteggio complessivo **100,00 PUNTI** e per aver offerto un ribasso percentuale sull'importo a base d'asta pari al **3,150 %** corrispondente ad un importo di aggiudicazione pari ad **€ 2.728.145,16**, oltre **€ 21.025,00** per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso, per complessivi **€ 2.749.170,16**.

**Il Responsabile della
Centrale Unica di Committenza Sele Picentini
F.to Ing. Pino Schiavo**