



# CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA Area Sele - Picentini

Area CUC Comune di Bellizzi (Comune Capofila)

Via D. Manin, 23 - 84092 Bellizzi (SA)

**Bellizzi, 14.06.2024**

## COMUNE DI ALTAVILLA

*"Servizio di raccolta trasporto – trattamento dei rifiuti solidi urbani ed assimilati prodotti sul territorio comunale e la gestione del centro raccolta"*

**Codice CIG: 9884976C3D**

### **AVVISO DI AGGIUDICAZIONE**

**Il Responsabile della Centrale Unica di Committenza Area Sele - Picentini:**

**VISTA** la determina a contrarre del Dirigente del Settore 2 – Servizi al Territorio del Comune di Altavilla Silentina n. 85 del 13.06.2023 (Reg. Gen. n. 237 del 13.06.2023), con la quale veniva dato avvio alla gara attraverso una procedura aperta, ai sensi dell'art. 60 del D.Lgs n. 50/2016, e con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 del D.Lgs n. 50/2016.

**VISTA** la Determina del Responsabile dell'Area CUC Sele Picentini n. 584 del 20.06.2023 (Reg.Gen.) con la quale sono stati approvati gli atti di gara.

**VISTI** i verbali di gara, relativi alle attività del RUP, Ing. Carlo DI LUCIA e della Commissione Giudicatrice, dai quali si evince che l'operatore economico che ha presentato l'offerta economicamente più vantaggiosa per la Stazione Appaltante è quella presentata dal concorrente **SUD SERVICE – SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A R.L., (P.IVA 03871470658).**

**VISTA** la determina del Dirigente del Settore 2 – Servizi al Territorio del Comune di Altavilla Silentina n. 61 del 28.03.2024 (Reg. Gen. n. 155 del 28.03.2024) per mezzo della quale si è proceduto, tra l'altro, alla aggiudicazione, con efficacia, della procedura di cui in oggetto a favore della ditta **SUD SERVICE – SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A R.L. (P.IVA 03871470658)** per aver presentato, in sede di gara, un'offerta ritenuta coerente e congrua per la Stazione Appaltante.

**VISTO** il D.Lgs. 50 del 18.04.2016.

### **RENDE NOTO**

- 1) Ditte che hanno presentato offerta per la gara di cui all'oggetto: QUATTRO;
- 2) Ditte ammesse all'apertura dell'offerta economica: QUATTRO;
- 3) La gara è stata indetta con procedura aperta e con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- 4) La procedura relativa all'affidamento dell'appalto del *"Servizio di raccolta trasporto – trattamento dei rifiuti solidi urbani ed assimilati prodotti sul territorio comunale e la gestione del centro raccolta - CIG: 9884976C3D"* del Comune di Altavilla Silentina, **è stata aggiudicata** in favore del concorrente **SUD SERVICE A R.L., con sede in Salerno (SA) alla via A. Molinara, 32 (P.IVA 03871470658)** per aver ottenuto il punteggio complessivo **96,201 PUNTI** e per aver offerto un ribasso percentuale sull'importo a base d'asta pari al **6,310 %** corrispondente ad un importo di aggiudicazione pari ad **€ 3.037.892,77, oltre € 18.570,00 per oneri della sicurezza e costi della manodopera non soggetti a ribasso, per complessivi € 3.056.462,77,** oltre IVA come per legge.

Il Responsabile della CUC Sele Picentini

**F.to Ing. Pino Schiavo**

*(Firma autografa omessa ai sensi dell'art.3 del D.lgs.39/93)*